

Tarcze płatkowe (1 z 2)

Tarcze płatkowe wypukłe TYP N41b



Tarcze płatkowe płaskie TYP N41a



Dopuszczalna prędkość obwodowa 80 m/s

Tarcze płatkowe do szlifowania stali - nasyp 95A

Uniwersalne ściernice przeznaczone do obróbki różnych gatunków stali

Średnica	Wielkość ziarna					
TYP N41a						
115	40	60	80			
125	40	60	80			
TYP N41b						
115	40	60	80	100	120	150
125	40	60	80	100	120	150
180	40	60	80			

Tarcze płatkowe do szlifowania stali - nasyp ZrA

Agresywnie pracujące ziarno cyrkonowe zapewnia zwiększoną wydajność ściernicy. Szczególnie przydatne przy szlifowaniu spawów, gradowaniu, fasowaniu, usuwaniu nadlewek hutniczych, zendry. Tarcze z nasypem cyrkonowym można również stosować do stali nierdzewnych.

Średnica	Wielkość ziarna					
TYP N41b						
115	40	60	80	100	120	150
125	40	60	80	100	120	150
180	40	60	80	100	120	

Tarcze płatkowe do szlifowania stali nierdzewnej - nasyp 99A

Zastosowanie nasypu z elektrokorundu szlachetnego oraz specjalnych dodatków sprawia, iż tarcze te cechuje tzw. "zimne szlifowanie".

Średnica	Wielkość ziarna					
TYP N41b						
115	40	60	80	100	120	
125	40	60	80	100	120	
180	40	60	80			

Tarcze płatkowe (2 z 2)**Tarcze płatkowe do szlifowania kamienia i metali nieżelaznych - nasyp 98C**

Uniwersalne narzędzia do obróbki różnego rodzaju kamienia naturalnego i betonu, żeliw i metali nieżelaznych, a także do czyszczenia powierzchni drewnianych np. z farb i lakierów.

Średnica	Wielkość ziarna			
TYP N41b				
115	40	60	80	
125	40	60	80	

Wszystkie rozmiary podano w milimetrach

Dopuszczalne wielkości obrotów w zależności od średnicy:

Średnica	obr/min
115	13300
125	12200
180	8500

Informujemy również o możliwości wykonania tarcz płatkowych płaskich i wypukłych w przedziale wielkości ziarna od 40 do 150.